

溶融亜鉛めっき グループリング継手 (RG継手)

単位 mm

径の呼び		外 径 OD	中心から端面までの距離		シール面幅 L	溝幅 W	溝径 G	シール面最大径 f	概略重量 Kg
(A)	(B)		F	Fn					
65	2 1/2	76.3	63.5	90	16.0	8.7	72.2	77.8	1.00
80	3	89.1	76.2	102	16.0	8.7	84.9	90.6	1.28
100	4	114.3	101.6	129	16.0	8.7	110.1	116.8	2.27
125	5	139.8	127.0	154	16.0	8.7	135.5	142.3	3.76
150	6	165.2	152.4	180	16.0	8.7	160.8	167.7	6.04

備考 1. JIS B 2311 FSGPに基づき製造し、試験・検査に合格した90°ショート片ネックエルボの片ネック部（直管部）に角溝をロールグループ加工し、一体化した管継手です。

2. 材料はSGP、溶融亜鉛めっき加工を行っています。
3. シール面（ロールグループ加工部側）の防錆処理は、防錆剤ヘルメシール30Vを塗布しています。